



PRODUKTPRÄSENTATION

3DGence
INDUSTRY
F340

industrieller 3D-Drucker



3DGence INDUSTRY F340

Haupteigenschaften:

1. **Austauschbare Module** – Bearbeitung vieler technischer Materialien
2. **Autokalibrierung** – wartungsarme Lösung
3. **Beheizte Druckkammer** – präzise und langlebige Teile
4. **PEEK 3D-Druck** – funktionale Prototypen
5. **Lösliche Materialien** – komplexe und leicht nachbearbeitbare Teile
6. **Hochwertige Komponenten** – dedizierte Elektronik hergestellt in der EU
7. **TÜV-Sicherheit** - sichere Druckumgebung und Luftfilteranlage

3DGence INDUSTRY F340



Ein Dual-Extruder-3D-Drucker für industrielle Anwendungen, bei denen Genauigkeit, Geschwindigkeit, Komfort und Sicherheit des gesamten 3D-Druckprozesses entscheidend sind.

Dieser 3D-Drucker eignet sich für die Bearbeitung einer Vielzahl von technischen Materialien, einschließlich der hochwertigen Thermoplaste wie PEEK.

SPEZIFIKATION	
Bauvolumen (B × T × H)	260 × 300 × 340 mm
Schichtauflösung (min)	150 microns
Druckdüsen	2
Hotend-temp. (max)*	500°C
Tisch-temp. (max)*	160°C
Kammertemp. (max)	85°C
Filamentkammertemp. (max)	70°C
Software	3DGence Slicer

*abhängig vom Druckmodul





3DGence INDUSTRY F340

Austauschbare Druckmodule

Jedes Modul ermöglicht eine andere Anwendung und Materialauswahl.

Was zeichnet das modulare System aus?

1. Einfacher und werkzeugloser Wechsel
2. Interner Modulspeicher macht Kalibrierung entbehrlich
3. Direktantrieb
4. Mechanische Hotend-Stecker

3DGence INDUSTRY F340

Austauschbare Druckmodule



Modul **PRO**

Max. temp.:
265°C

Düsendurchmesser:
0.4mm

Modellmaterialien:
ABS, PET, Nylon, PLA, ASA, PP

Stützmaterialien:
Ausreißer (HIPS),
wasserlöslich (BVOH)
löslich (ESM-10)



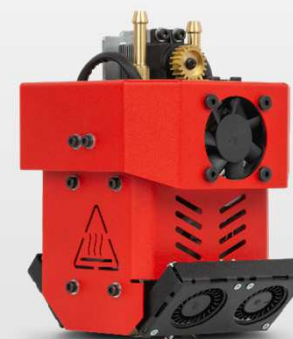
Modul **HT**

Max. temp.:
340°C

Düsendurchmesser:
0.4mm

Modellmaterialien:
PC, PC-ABS, PC-ESD, PC-CF

Stützmaterialien:
dedizierter Ausreißer (ABS)



Modul **HTmax**

Max. temp.:
500°C

Düsendurchmesser:
0.4mm

Modellmaterialien:
PEEK

Stützmaterialien:
dedizierter Ausreißer
löslich (ESM-10)



3DGence INDUSTRY F340 Autokalibrierung

Der 3D-Drucker ist mit einem Dehnungsmesssystem ausgestattet, das das Gerät automatisch kalibriert.

Alle Module sind mit einem internen Speicher ausgestattet, in dem die Kalibrierungswerte abgelegt werden.

Neue Kalibrierungswerte werden beim Modulwechsel automatisch geladen.



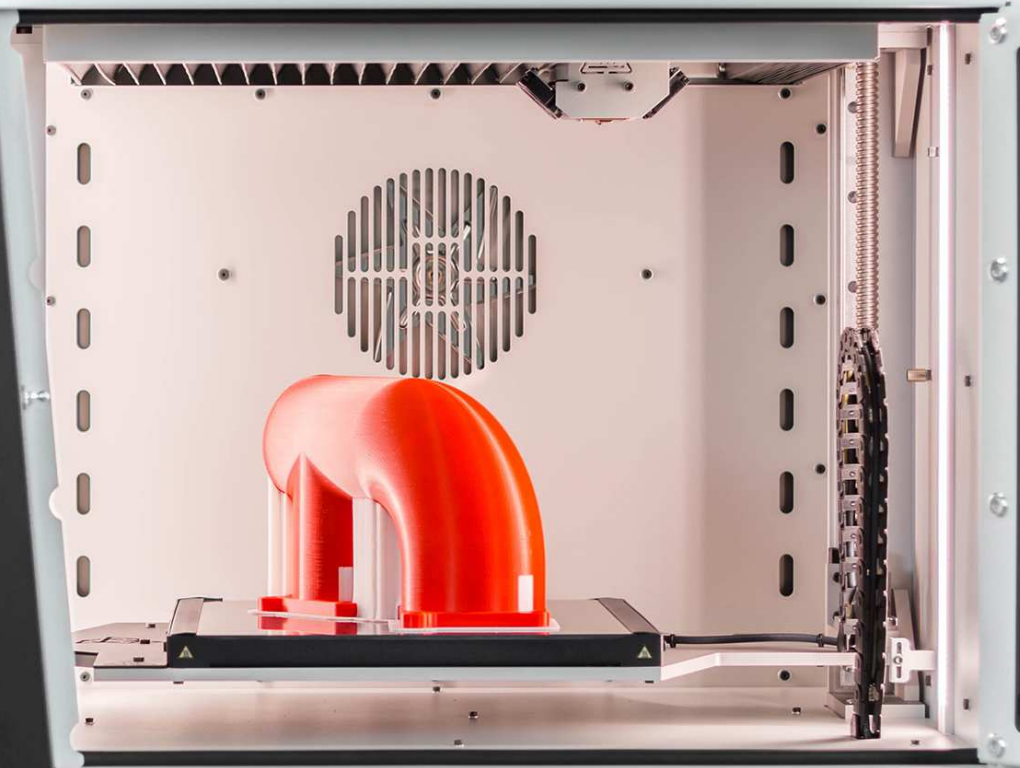
3DGence
**INDUSTRY
F340**



3DGence INDUSTRY F340 Beheizte Druckkammer

Die aktiv beheizte Kammer macht das Drucken mit ABS, PEEK und anderen technischen Materialien zu einer einfachen Aufgabe. Sie sorgt auch für eine perfekte Druckqualität und Haltbarkeit der Modelle.

Der im INDUSTRY F340 verwendete Luftfilter ermöglicht das Arbeiten in der Produktionshalle oder im Büro. Diese Lösung verhindert Gerüche und gewährleistet Benutzersicherheit.





3DGence INDUSTRY F340 TÜV-zertifizierter 3D-Drucker

3DGence INDUSTRY F340 wurde 2018 vom TÜV Rheinland zertifiziert.

Der Zertifizierungsprozess für diesen 3D-Drucker bestätigt:

- die Wiederholbarkeit und Qualität der Produktion,
- Sicherheit des Produkts.

3DGence ist der einzige polnische Hersteller von 3D-Druckern, der von dieser Zertifizierungsstelle zertifiziert ist.





3DGence INDUSTRY F340 Smart Material Manager

Optimale Arbeitsbedingungen garantiert durch den SMM - intelligentes Kontrollsystem für Filament- und Druckumgebung.

Wie funktioniert das?

Ein NFC-Scanner sammelt Daten, die mit dem Filament während des Druckvorgangs verbunden sind - optimale Arbeitsbedingungen und maximale Geschwindigkeit. Alle Informationen zu Gewicht, Typ, Farbe und prozentualer Menge des verbleibenden Filaments, das in einem bestimmten Hotend geladen ist.

Das SMM-System besteht aus:

- NFC-Lesegerät, der geladenes Material erkennt,
- Materialgewichtskontrollsystem,
- automatischem Materialladesystem,
- Flusssteuerungssystem.



3DGence INDUSTRY F340

Beheizte Materialkammer

Das aktive Kammerheizungssystem ermöglicht es dem Benutzer, unabhängig von den Betriebsbedingungen die optimale Druckumgebung innerhalb der Maschine mit reduzierter Feuchtigkeit für die geladenen Materialien aufrechtzuerhalten.

Das Materialkontrollsystem das das Gewicht des geladenen Materials auf jeder Spule anzeigt, misst seine Genauigkeit bis zu 5 Gramm. Die Daten werden mit den Informationen über die zur Durchführung des Druckvorgangs benötigte Filamentmenge verglichen.

So wird der Benutzer noch vor Beginn des Druckvorgangs über den Materialmangel informiert.

Das Flusststeuerungssystem in den Extrudern ist so konzipiert, dass die Druckgenauigkeit während des Prozesses ständig kontrolliert wird. Wenn die Fehlergrenze überschritten wird, stoppt 3DGence INDUSTRY F340 den Druckvorgang automatisch.



3DGence INDUSTRY F340 unterstützt den PEEK 3D-Druck

PEEK ist einer der leistungsfähigsten technischen Thermoplaste der Welt mit außergewöhnlicher chemischer Beständigkeit und mechanischen Eigenschaften.

Hauptanwendungen von PEEK sind:

- Metallersatz,
- funktionales Prototyping,
- Teile für den Endgebrauch,
- medizinische Implantate.

Eigenschaften:

in der Wasserlösung entfernbar

Stützmaterial für PEEK und ABS

einfache Entfernung ohne Gefahr von
Modellschäden



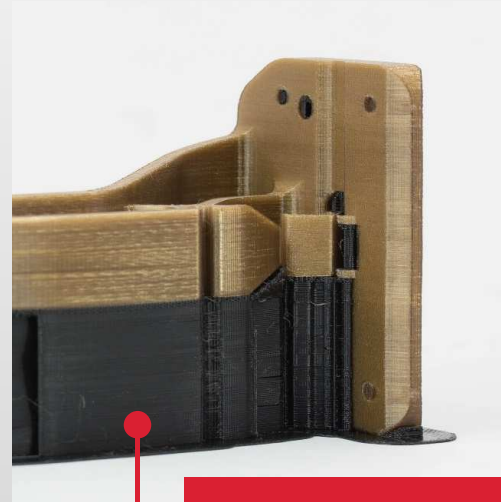
löslich - ESM 10

Anwendung:

Drucken von Modellen mit sehr komplexen
Geometrien, bei denen das mechanische
Entfernen von Stützstrukturen schwierig oder
unmöglich ist.

Benötigtes Zubehör:

- Stützmaterial-Auflösungssystem
- Lösungsmittel



Breakaway - HIPS

Benötigtes Zubehör:

- Zangen
- Schaber
- Andere Werkzeuge zur mechanischen
Trennung erforderlich

Eigenschaften:

mechanisch entfernbar

Anwendung:

Drucken von Modellen mit weniger
fortgeschrittener Geometrie.

Neues Verfahren entwickelt von 3DGence

PEEK-Tempnern



Durch das PEEK-Tempnern kann die Materialphase von amorph zu halbkristallin geändert werden. Kontrollierte Tempergeschwindigkeit verändert die Struktur des Materials.

Das Ziel dieses Verfahrens ist es, 3D-Drucke zu erhalten, die sich durch erhöhte mechanische Festigkeit auszeichnen.



amorphous

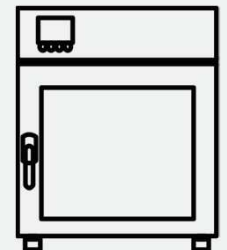


semi-crystalline

Trockenschrank SLW 53*

Das PEEK-Tempnern wird in einem speziellen Labortrockner durchgeführt, während das 3D-Modell selbst mit Quarzsand bedeckt wird, um die Maß- und Formgenauigkeit zu erhalten.

Innendimensionen [mm]	
Breite	400 mm
Höhe	390 mm
Tiefe	360 mm
Kammerkapazität	56 l



*zusätzliches Zubehör

Support Dissolving System (SDS = Stützmaterial-Auflösungssystem)

Umlaufbehälter



3DGence Support Dissolving System

entwickelt, um Stützmaterialien wie ESM-10 aufzulösen

für chemische Lösungsmittel bestimmt, langlebig und einfach zu bedienen

automatisierter Spülprozess für effizientes Auflösen von Stützstrukturen

an die Wasseranlage angeschlossen und mit Wasserpumpe zur einfachen Reinigung ausgestattet



Technische Angaben

Stromversorgung	220 – 240 V AC
Leistung	10 amp
Steuerkreise	24v DC
Tankinhalt	55,2 l

Abmessungen des internen Korbes

Höhe	360 mm
Länge	360 mm
Tiefe	280 mm

GESTELL

Erleichtert die Verwendung von
3DGence INDUSTRY F340

Ermöglicht dem Benutzer,
notwendiges Zubehör zu
organisieren

Gestell ist in zwei Versionen erhältlich:

BASIC

enthält spezielle
Filamentablage



POWER

enthält einen
Steckanschluss für die USV

enthält eine eingebaute
Zubehörschublade



3DGence Slicer

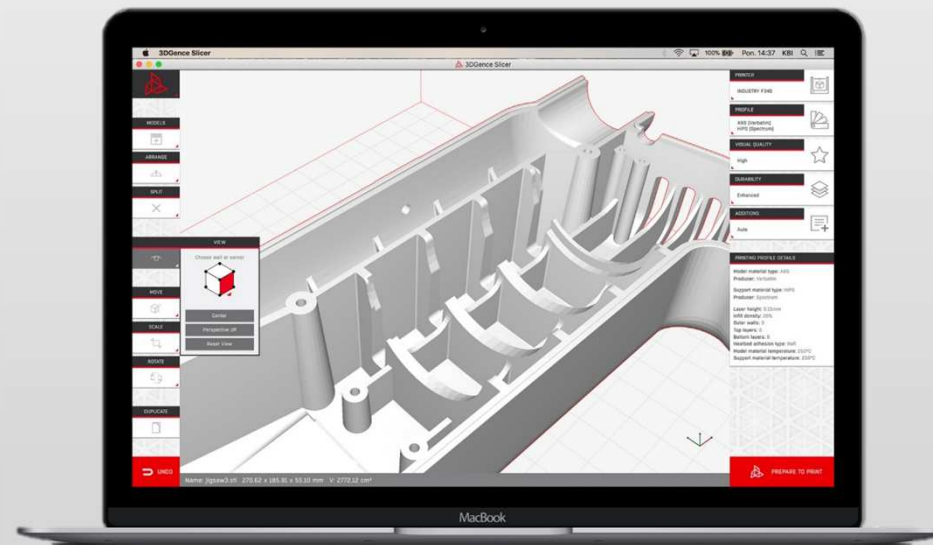
Haupteigenschaften

Spezialwerkzeug für alle 3DGence
3D-Drucker

vereinfacht die Verwendung von
3DGence-Druckern

entwickelt für die Erstellung von G-
Codes auf Basis von CAD-Dateien
im .STL-Format

erweiterte Einstellungen für
erfahrene Benutzer

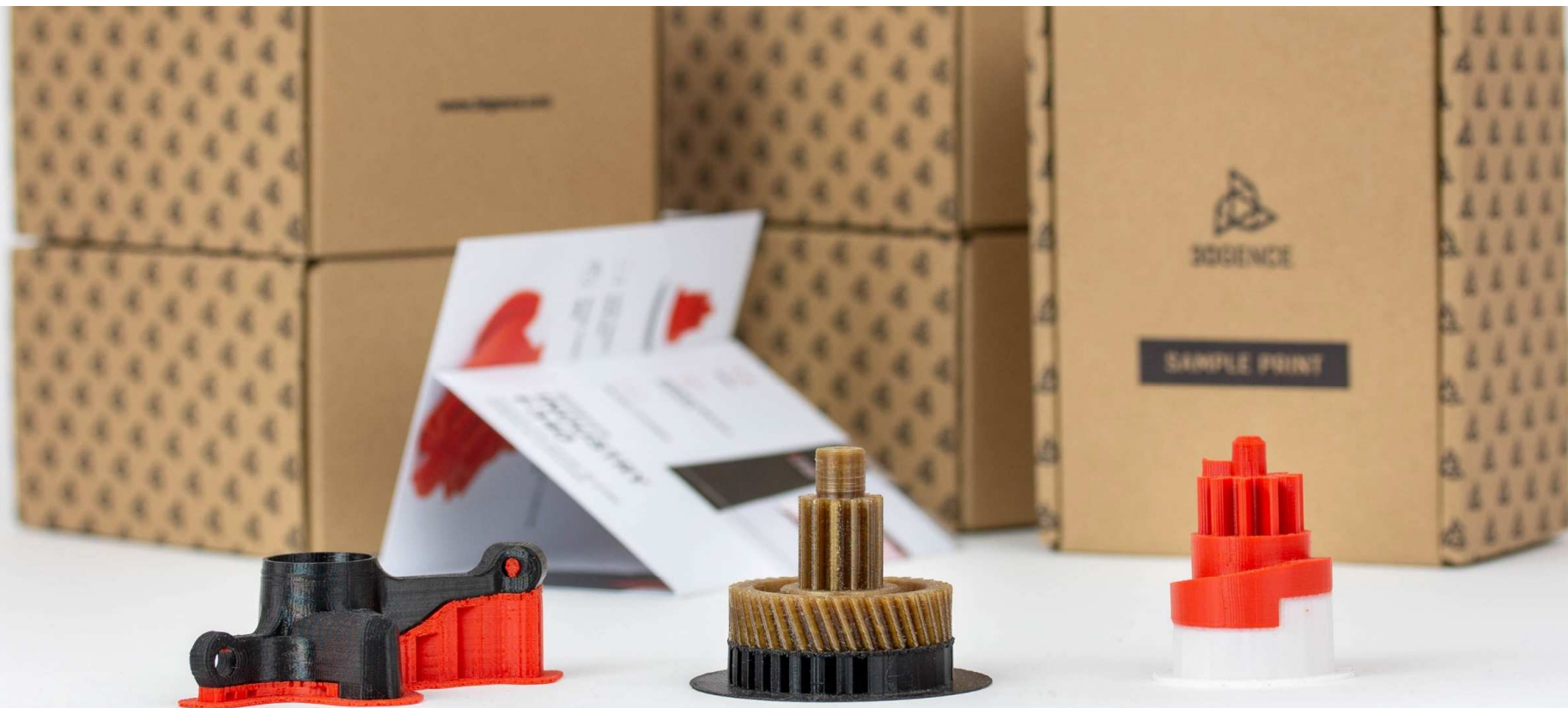


enthält voreingestellte Profile für
bestimmte Materialoptionen

automatische und kostenlose
Updates der aktuell getesteten
Materialprofile

Windows und MacOS kompatibel

ein intuitives Auswahlsystem für
Materialien und Einstellungen



Möchten Sie die Qualität der Drucke überprüfen?

**BESTELLEN SIE EINE KOSTENLOSE
PROBE**

info@piccogruppe.de | kostenfrei 0800/5757551



Vertriebspartner



www.p3dw.de