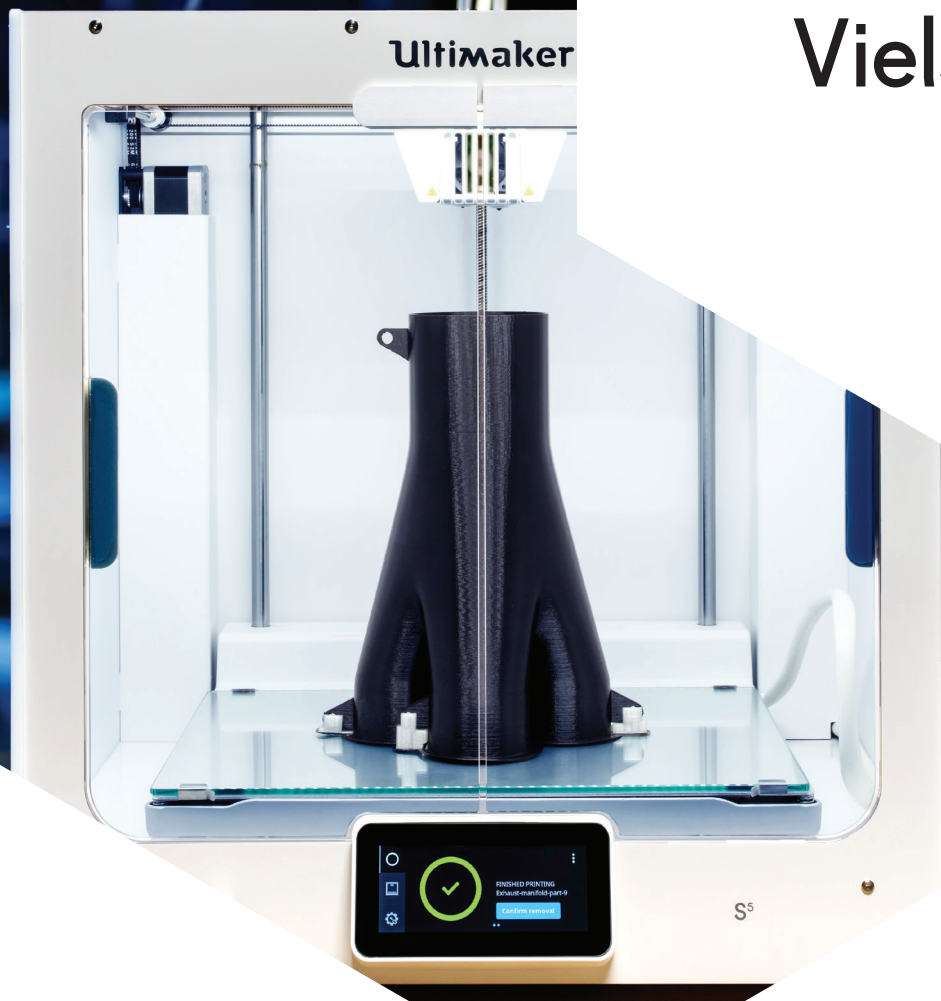




PICCO's  
3D World

Ultimaker S5

Leistungsstark  
Zuverlässig  
Vielseitig



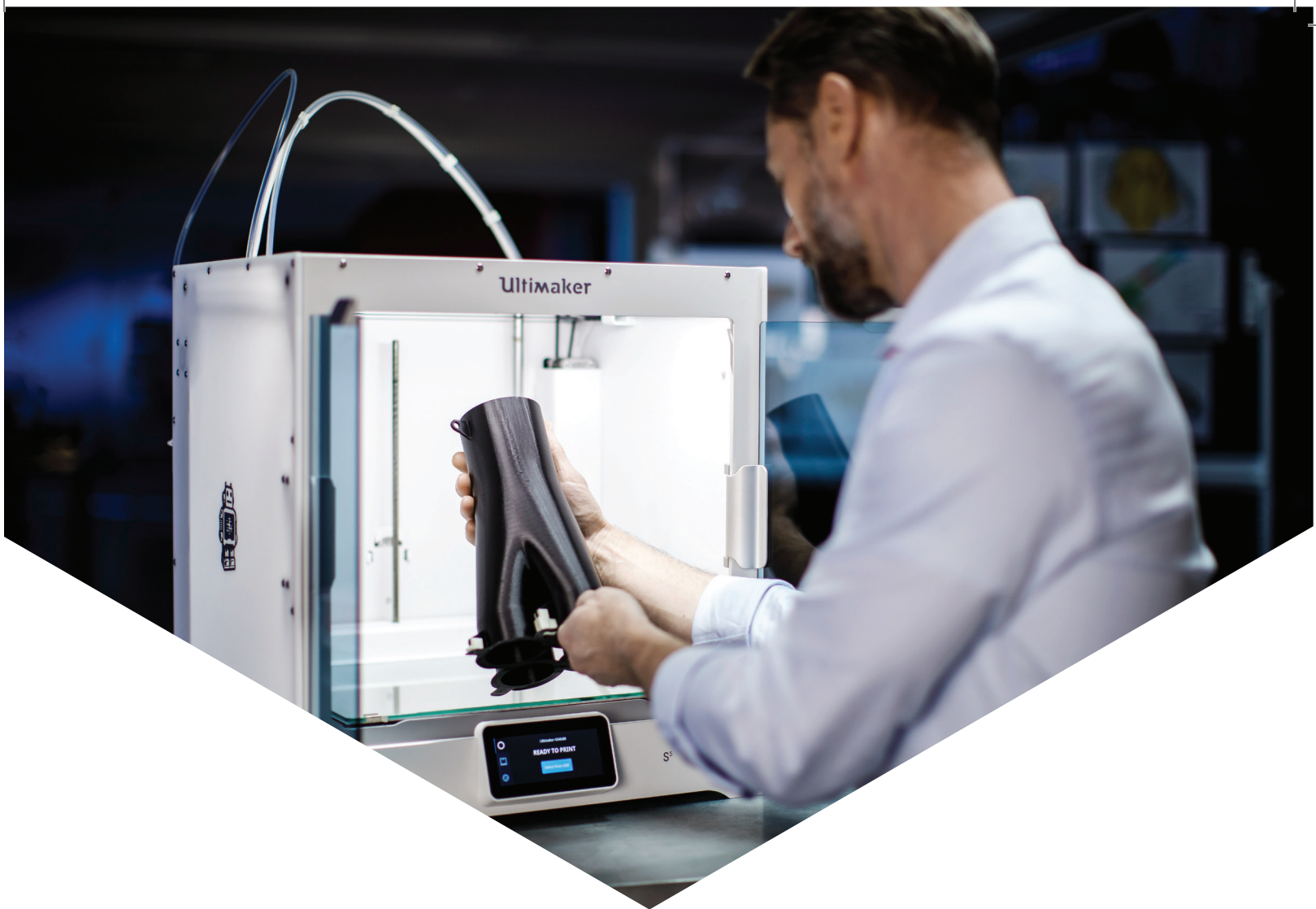
Ultimaker

Ultimaker S5

# Bürotauglicher 3D-Drucker, Ergebnisse in Industriequalität

Entdecken Sie diesen intuitiv bedienbaren Desktop 3D-Drucker, der mit vergrößertem Bauraum durchgehend präzise Bauteile in Industriequalität fertigt.

Der Ultimaker S5 wurde für unterbrechungsfreie Druckvorgänge und längere Betriebszeiten entwickelt. Er vereint Dual Extrusion, bessere Konnektivität und ein offenes Filamentsystem – erschaffen für 3D-Druck in immer mehr Einsatzbereichen: von der schnellen Prototyp- bis hin zur Werkzeug- und Funktionsteilherstellung auf Abruf.



## Leistungsstarker 3D-Druck

Der große Bauraum ermöglicht das Drucken größerer Modelle sowie mehrerer Teile auf nur einer Druckplatte. So wird die Nachfrage mit maximaler Effizienz gedeckt.

## Design-Freiheit für noch mehr Anwendungen

Drucken Sie mit verschiedenen Materialien und leicht entfernbarem Stützmaterial. Die Dual Extrusion Technologie von Ultimaker ermöglicht Designern und Ingenieuren die Umsetzung komplexer Geometrien, von Prototypen bis hin zu Produktionshilfsmitteln und Funktionsteilen.

## Zuverlässig von der ersten Schicht bis zum fertigen Bauteil

Das verbesserte Multi-Point Bed Leveling garantiert eine makellose erste Schicht durch die Kompensation kleinerer Unebenheiten in der Topografie der Druckplatte. Sensoren überwachen den Materialfluss während des Drucks. So erledigt der S5 seine Arbeit zuverlässig, während Sie Ihrer nachgehen.

## Einfache Steuerung über Touchscreen

Die Steuerung über Touchscreen, auswechselbare Printcores und Benachrichtigungen an Ihren PC oder an die neue Ultimaker App tragen zu einer einfachen Bedienung des Ultimaker S5 bei – ganz ohne Schulung. Das ist leistungsstarker, unkomplizierter 3D-Druck.

# Volle Zuverlässigkeit

Jeden Tag vertrauen Hunderttausende von Ingenieuren, Designern, Architekten und Medizinern weltweit bei ihrer Arbeit auf die 3D-Drucker von Ultimaker. Der Ultimaker S5 bietet mit neuen und verfeinerten Funktionen ein noch höheres Niveau an Leistung und Zuverlässigkeit.

## Größerer Bauraum

Der Ultimaker S5 ist mit 330 x 240 x 300 mm Bauraum der bisher größte unserer 3D-Drucker und passt dennoch problemlos auf den Schreibtisch. Eingehend getestete Druckprofile in der Ultimaker Cura Software, sinnvolle Features und die neue Materialoption Tough PLA sorgen sogar bei größeren Drucken für optimale Ergebnisse.

## Verbesserte Druckumgebung

Für hochwertige Drucke helfen die neuen Glastüren bei der Kontrolle des Luftstroms im Innern des Druckers und sorgen für zusätzliche Sicherheit. Mit der neuen Druckplatte aus eloxiertem Aluminium werden Werkstoffe noch zuverlässiger gedruckt und die Oberfläche an der Basis ihres Modells noch gleichmäßiger. Eine Glasplatte ist ebenfalls enthalten.

## Verbesserte Haftung der ersten Schicht

Hochwertiger 3D-Druck setzt eine solide erste Schicht voraus und diese braucht einen ebenen Untergrund. Immer wieder scannt der kapazitive Sensor am Druckkopf des S5 die Druckplatte und gleicht kleinere Unregelmäßigkeiten auf der Oberfläche aus, indem er die Höhe der Z-Achse in den ersten Schichten anpasst. So beginnt jeder Druck fehlerfrei.

## Filament Flow Sensor

Der Ultimaker S5 erkennt, wann das Filament während des Drucks aufgefällt werden muss, pausiert und informiert Sie darüber, bevor er fortfährt. Das Ergebnis: Selbst, wenn Ihnen das Material ausgeht, kann der Druck fertiggestellt werden – denn erfolgreich abgeschlossene Drucke bedeuten höhere Rendite und Effizienz.





## Dual Extrusion für komplexe Designs

Die Dual Extrusion Technologie von Ultimaker gehört zu den zuverlässigsten auf dem Markt und ermöglicht das Drucken mit zwei Materialien oder Farben. Drucken Sie komplexe, technische Modelle mit Nylon, CPE oder PLA und leicht entfernbaren, wasserlöslichen Stützen aus PVA für makellose Oberflächen.

## Schnelle & flexible Einrichtung der Printcores

Die materialspezifischen Printcores mit integrierten EEPROM Chips erkennt der Ultimaker S5 automatisch und minimiert so Stillstandzeiten während der Einrichtung. Tauschen Sie die Printcores, um von Bau- und Stützmaterial auf Zweifarben-3D-Druck zu wechseln und verwenden Sie verschiedene Düsendurchmesser: von 0,8 mm für schnelle Drucke bis 0,25 mm für feine Details.



## Produktivität war noch nie einfacher

Ein 4,7 Zoll (11,9 cm) Touch-Display erleichtert die Bedienung des Druckers mit Schaubildern zur Konfiguration und einer visuellen Vorschau Ihres Drucks. Der Ultimaker S5 wurde in jedem Sinne für eine komfortable Bedienbarkeit entwickelt. Durch die Integration des Netzteils wird die Platzierung des Druckers an verschiedenen Standorten noch einfacher.

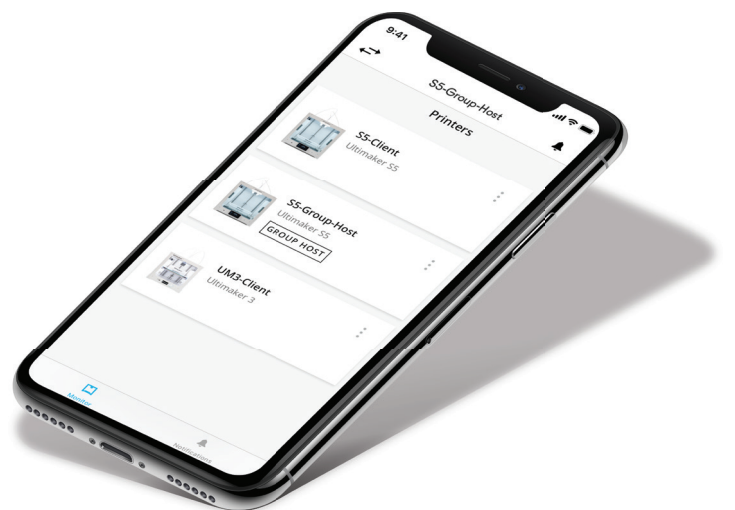
# Nahtloser, End-to-End 3D-Druck Workflow

Wir von Ultimaker wissen, dass erfolgreicher 3D-Druck nicht nur vom Drucker abhängt. Deshalb bieten wir eine integrierte Lösung mit leistungsfähiger Software, zuverlässiger Hardware und Materialien in Industriequalität, gestützt von weltweitem Service & Support - für reibungslose Arbeitsabläufe, von Anfang bis Ende.

## Die Ultimaker App

Sie können Ihre 3D-Drucker von Ultimaker jetzt innerhalb desselben lokalen Netzwerks über Handy oder Tablet ansteuern und werden mit Benachrichtigungen immer über den Fortschritt Ihres Drucks informiert, egal, wo Sie gerade sind.

Die Ultimaker App für den Ultimaker S5 und Ultimaker 3 erhalten Sie kostenlos für Android und iOS ab 15. Mai 2018.





## Der Ultimaker S5 verbindet

Die integrierte Konnektivität des Ultimaker S5 ermöglicht nahtlose 3D-Druckprozesse. So nehmen Einrichtung und Kontrolle weniger Zeit in Anspruch und wesentliche Aufgaben rücken in den Vordergrund.

- Drucken Sie über Wi-Fi, Ethernet-Verbindung oder USB-Stick
- Die NFC-Technologie erkennt automatisch, welches Material geladen ist
- Mit Firmware Over-the-Air können neuste Updates ganz einfach hinzugefügt werden

## Die leistungsstarke Ultimaker Cura Software

Mehr als 2 Millionen Nutzer vertrauen bereits auf Ultimaker Cura, um ihre 3D-Modelle auf den Druck vorzubereiten. Mit den vorkonfigurierten Ultimaker S5 Profilen werden sofort bestmögliche Ergebnisse erzielt.

- Importieren Sie Ihr Modell und innerhalb von Sekunden sind Sie bereit zum 3D-Druck
- Oder nutzen Sie über 200 Einstellungen für detaillierte Ergebnisse
- Der Download ist kostenlos und bedarf weder Nutzerlizenz noch kostspieliger Trainings

## Mehr erreichen mit Cura Connect

Verbinden Sie mehrere netzwerkfähige Ultimaker 3D-Drucker und erstellen Sie Ihre eigene automatisierte Mini-Fertigungsanlage – perfekt für den 3D-Druck im Büro.

- Druckaufträge an eine zentrale Warteschlange senden, Druckfortschritt und Wartungszustand überwachen
- Sobald ein Druck entfernt wird, startet der nächste automatisch
- Kostenlos erhältlich für den PC in Ultimaker Cura oder in der Ultimaker App

Mehr dazu auf [ultimaker.com](http://ultimaker.com)

# Materialien für alle Anwendungsbereiche

Von schnellen, schlichten Konzeptmodellen bis hin zu robusten Werkzeugen und besonders widerstandsfähigen Bauteilen – die Ultimaker Materialien machen es möglich. Für benutzerdefinierte Materiallösungen können Sie außerdem auf das offene Filamentsystem des Ultimaker S5 zurückgreifen.

Für bestmögliche Ergebnisse werden alle Materialoptionen eingehend von unseren Ingenieuren getestet. Außerdem entwickeln wir vorkonfigurierte Druckprofile in Ultimaker Cura, damit Sie keine Zeit mit der Auswahl von Druckparametern vergeuden.

## Tough PLA

Robust wie ABS, einfach zu drucken



Mit einer Stoßfestigkeit ähnlich dem Ultimaker ABS eignet sich Tough PLA perfekt für den Druck von größeren technischen Modellen - genauso sicher und einfach in der Nutzung wie herkömmliches PLA (Polymilchsäure), jedoch ohne Delaminierung oder Warping bei großen Drucken.

Unser Tough PLA ist auch mit Stützmaterialien von Ultimaker kompatibel (PVA und Breakaway), damit genießen Sie völlige geometrische Freiheit. Ideal für robuste, funktionsfähige Prototypen oder Werkzeuge.

## Nylon

Abriebfest und langlebig

Ein absoluter Allrounder. Unser Nylon bietet eine hohe spezifische Festigkeit, lange Haltbarkeit und geringe Reibung. Erhitzbar bis zu 80°C, bestens geeignet für funktionsfähige Prototypen, Funktionsteile und Werkzeuge.



## ABS

Langlebig und robust

ABS (Akrylnitril-Butadien-Styrol) hält Temperaturen bis zu 85°C stand und eignet sich mit ausgezeichneten, mechanischen Eigenschaften für komplexe Funktionsteile und funktionsfähige Prototypen.





## PLA

Sicher und schnell zu drucken

PLA verfügt über eine gute Zugfestigkeit und Oberflächenqualität, ideal für hochauflösende Drucke und Prototypen mit ästhetischen Details.



## PC

Stabil, robust und hitzeresistent

Mit PC (Polycarbonat) lassen sich stabile und robuste Bauteile drucken, die ihre Dimensionsstabilität bis zu 110°C beibehalten.



## CPE

Chemikalienecht und robust

CPE (Copolyester) ist chemikalienecht und hat eine hohe Zug- und Biegefestigkeit, für funktionsfähige Prototypen und mechanische Bauteile.



## CPE+

Hitzeresistent, chemikalienecht und robust

CPE+ bietet zusätzliche Hitzeresistenz für funktionsfähige Prototypen und mechanische Bauteile bei Temperaturen bis zu 100°C (CPE 70°C).



## PP

Dauerlastfest und chemikalienecht

PP (Polypropylen) hält hohen Temperaturen stand, ist chemikalienecht und dauerlastfest, für widerstandsfähige Bauteile und Prototypen.



## TPU 95A

Semiflexibel und langlebig

Semiflexibel und chemikalienecht: Unser TPU 95A verfügt über eine Shore A-Härte von 95 und eine Bruchdehnung von 580 %, hält Temperaturen von bis zu 100°C stand.



## PVA

Wasserlösliches Stützmaterial

Wasserlösliches PVA (Polyvinylalkohol) ermöglicht das Drucken komplexer Modelle mit großen Überhängen, Hohlräumen und komplizierten Geometrien.



## Breakaway

Leicht entfernbares Stützmaterial

Stützen Sie Überhänge mit Breakaway. Es lässt sich einfach abziehen, hinterlässt glatte Oberflächen und perfekte Maßgenauigkeit.



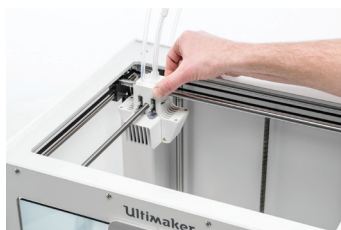
# Unser Netzwerk - Ihr weltweites Support-Team

Für uns bei Ultimaker ist Qualität ein Grundwert. Deshalb erhalten Sie technischen Support und Kundenservice über die gesamte Lebensdauer unserer 3D-Drucker – immer und überall.

Wir wählen, trainieren und zertifizieren unsere Service-Partner mit Bedacht. Denn Branchenexpertise und das richtige Know-how sind grundlegend für die Gewährleistung von adäquatem Support. Sie können sicher sein, dass Ihnen bei jeder Kontaktaufnahme qualifiziert Hilfe geleistet wird - in Ihrer Sprache und Ihrer Zeitzone.

- **Wir kümmern uns.** Ihre Zufriedenheit ist uns wichtig. Und dafür setzen wir uns ein
- **Wir bilden aus.** Jeder Service-Partner von Ultimaker wird ausnahmslos von uns geschult und zertifiziert
- **Wir kollaborieren.** Wir arbeiten eng mit allen Partnern zusammen, um unseren Service stets zu verbessern
- **Wir informieren.** Wir erweitern unsere umfangreiche Wissensdatenbank fortwährend um nützliche Druckressourcen, Tipps und informative Ratgeber

- ✓ Qualifizierte Hilfe in Ihrer Zeitzone und Sprache
- ✓ Ersatzteile und Materialien immer auf Lager
- ✓ Örtliche Gewährleistung für Ihren Schutz
- ✓ Stets abrufbereite Online-Community von Experten



# Ultimaker S5 Specifications

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>Drucker und<br/>Druckeigenschaften</b> | Technologie   | Fused filament fabrication (FFF)   |
|   | Druckkopf   | Dual Extruder mit Auto-Nozzle-Lifting System und austauschbaren Printcores   |
|   | Bauraum   | XYZ: 330 x 240 x 300 mm<br>(linke oder rechte Düse oder Dual Extrusion)  |
|   | Filamentdurchmesser   | 2,85 mm  |
|   | Schichtdicke  | 0,25 mm Düse: 150 – 60 Mikrometer<br>0,4 mm Düse: 200 – 20 Mikrometer<br>0,8 mm Düse: 600 – 20 Mikrometer  |
|   | XYZ Auflösung   | 6,9; 6,9; 2,5 Mikrometer   |
|   | Druckgeschwindigkeit  | <24 mm <sup>3</sup> /s   |
|   | Druckplatte   | Beheizte Glasdruckplatte<br>Beheizte Aluminiumdruckplatte (ab Herbst 2018 erhältlich)  |
|   | Druckplattentemperatur  | 20 – 140°C   |
|   | Druckplattennivellierung  | Active Leveling  |
|   | Unterstützte Materialien  | Optimiert für: PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway (Unterstützt auch Materialien von Drittanbietern)<br>Im Lieferumfang: Ultimaker Tough PLA Schwarz 750 g, Ultimaker PVA 750 g |
|   | Feeder  | 2 Antriebsräder, abriebfest (kann Verbundwerkstoffe verarbeiten)   |
|   | Düsendurchmesser  | 0.25 mm, 0.4 mm, 0.8 mm  |
|   | Düsentemperatur   | 180 - 280 °C   |
|   | Düsenaufheizzeit  | <2 min   |
|   | Druckplattenaufheizzeit   | <4 min (von 20 bis 60°C)   |
|   | Betriebslautstärke  | 50 dBA   |
|   | Leistung  | 500 W  |
|   | Materialerkennung   | Automatische Erkennung mit NFC Scanner   |
|   | Konnektivität   | Wi-Fi, LAN, USB port   |
|   | Display   | 4,7 Zoll (11,9 cm) Farbtouchscreen   |
| Sprachen                                  | Englisch, Niederländisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Japanisch, Koreanisch, Portugiesisch, Russisch, Spanisch, vereinfachtes Chinesisch |  |
| Monitoring                                | Live-Kamera (über PC oder App)  |  |
| <b>Maße</b>                               | Größe   | 495 x 457 x 520 mm<br>495 x 585 x 780 mm (mit Bowdenschläuchen und Spulenhalter)   |
|   | Nettogewicht  | 20,6 kg  |
|   | Versandgewicht  | 29 kg  |
|   | Versandkarton Größe   | 650 x 600 x 700 mm   |
| <b>Umgebungsbedingungen</b>               | Umgebungstemperatur (bei Betrieb)   | 15 – 32°C, 10-90% rF nicht kondensierend   |
|   | Umgebungstemperatur (bei Stillstand)  | 0 - 32 °C  |
| <b>Software</b>                           | Mitgelieferte Software  | Ultimaker Cura, unsere kostenlose Software für die Druckvorbereitung<br>Cura Connect, unsere kostenlose Software für das Drucker-Management  |
|   | Unterstützte Betriebssysteme  | MacOS, Windows, Linux  |
|   | Schnittstellen  | SolidWorks, Siemens NX   |
|   | Dateitypen  | Ultimaker Cura: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG<br>Druckfähige Formate: G, GCODE, GCODE.gz, UPF   |
| <b>Gewährleistung und<br/>Service</b>     | Gewährleistungsfrist  | 12 Monate  |
|   | Technischer Support   | Support durch zertifizierte Servicepartner unseres weltweiten Netzwerks über die gesamte Lebensdauer Ihres Druckers  |



PICCO's  
3D World

PICCO Die Service GmbH  
Beethovenweg 22  
94469 Deggendorf  
Telefon: 0049 991 3721390  
Mail: [info@piccos-3d-world.de](mailto:info@piccos-3d-world.de)  
[www.piccos-3d-world.de](http://www.piccos-3d-world.de)

präsentiert

**Ultimaker**

